

Notice technique

PT 290 PLUS HM/LC

Colle de vitrage monocomposant durcissant à l'humidité pour les travaux de réparation Produit à haut module et faible conductivité ne contenant ni PVC ni solvants

Base : Polyuréthane

Description du produit

La PT 290 PLUS HM/LC est une colle de vitrage monocomposant à base de polyuréthane extrêmement résistante à l'affaissement, qui adhère par réticulation (durcissement) aux matériaux élastomères au contact de l'humidité atmosphérique.

Le temps de formation de la pellicule et le temps de durcissement dépendent de l'humidité atmosphérique et de la température ambiante ; le temps de durcissement dépend également de la profondeur du joint. Une température et une humidité atmosphérique plus élevées peuvent accélérer la formation de la pellicule et le durcissement, tandis qu'une humidité et une température plus faibles retardent la réaction.

La colle pour vitrage direct présente les caractéristiques suivantes :

- Haut niveau d'adhérence et de résistance à l'affaissement
- Taux de durcissement élevé
- Élasticité et module élevés
- Résistance élevée au cisaillement en traction, même après le vieillissement
- Très faible conductivité électrique
- Bonne adhérence au matériau résiduel
- Excellente adhérence au verre, au verre à revêtement céramique, aux vitres encapsulées et aux sur faces peintes en combinaison avec le PT All-in-1 PLUS
- Résistance élevée aux rayons UV en combinaison avec le PT All-in-1 PLUS

Domaines d'application

Collage des vitres avant, arrière et latérales à la carrosserie des véhicules à moteur (voitures, camions, bus, cabines de tracteurs/chariots élévateurs et véhicules à usage spécial).

Collage des vitres latérales à vitrage simple ou isolant dans la fabrication des bus et voitures de chemin de fer.

La PT 290 PLUS HM/LC est également adapté à toutes les applications exigeant une très bonne isolation électrique de la colle utilisée sur les vitres (telle qu'une colle compatible avec les antennes).

Données techniques

1. PT 290 PLUS HM/LC (colle)

Couleur:	noire
Odeur:	faible
Consistance:	pâte lisse résistante à l'affaissement
Densité:	environ 1,25 g/cm ³
Solides:	100 %
Mécanisme de durcissement:	au contact de l'humidité
Taux de durcissement:	environ 3 - 4 mm/24 h
(conditions climatiques standard DIN 50014):	23 °C, 50 % d'humidité relative
Dureté Shore A (DIN 53505):	environ 60
Résistance à la rupture (DIN 53504):	environ 8,5 MPa
Contrainte (DIN 53504):	environ 3 MPa à un allongement de 100 %
Module de cisaillement (selon DIN 54451):	environ 2,5 MPa
Allongement à la rupture (DIN 53504):	environ 350 %
Résistance au cisaillement:	environ 3 MPa (au bout de 24 h, DIN 50014)
(couche de 5 mm d'épaisseur selon DIN EN 1465)	5 - 6 MPa (durcissement complet)
Résistance directe spécifique (ASTM D 257-99/DIN IEC 60093):	environ 10 ⁹ Ω cm
Variation de volume (DIN 52451):	< 1 %
Temps de pose:	maximum 15 mn *
Température d'application:	5 à 35 °C
Plage de températures d'exposition:	-40 à 90 °C
Exposition courte (jusqu'à 1 h):	120 °C

* entre le début de l'application du produit et l'insertion du panneau

2. PT All-in-1 PLUS

Couleur:	noire
Densité:	environ 0,98 g/cm ³
Solides:	35 %
Épaisseur de couche optimale:	25 µm humide
Temps d'évaporation sur verre, céramique et peintures:	environ 5 mn
Temps d'évaporation sur vitre encapsulée et cordon résiduel:	environ 15 mn
Activité du primaire sur vitre encapsulée et cordon résiduel:	jusqu'à 60 mn après l'application
Temps ouvert du primaire:	jusqu'à 8 h après l'application

Déclaration préliminaire

Avant l'application, il est indispensable de lire la **fiche technique santé-sécurité** pour plus d'informations concernant les mesures de précaution et les recommandations à suivre en matière de sécurité. Pour les produits chimiques dispensés de l'obligation d'étiquetage, les précautions d'usage doivent toujours être observées.

1. Traitement préalable de la surface

Les surfaces à encoller doivent être sèches et exemptes d'huile, de poussière, de graisse et d'autres résidus.

Le verre, le verre à revêtement céramique, les vitres encapsulées et les surfaces peintes doivent être nettoyés à l'aide d'un produit à base de solvant ou d'alcool, et doivent être inspectés pour identifier toute détérioration. Pour une adhérence optimale, nous recommandons de poncer le plan de joint du pare-brise à l'aide d'un tampon abrasif doux afin d'obtenir une surface propre. Après le ponçage, nettoyer les surfaces d'adhérence à l'aide d'un nettoyant à base de solvant et laisser sécher environ 2 minutes. Un nettoyant à base d'alcool peut également être employé (attention : temps d'évaporation d'environ 10 minutes). Il n'est pas nécessaire de nettoyer la couche résiduelle dans l'ouverture de la fenêtre (voir ci-dessous). Si le nettoyage de la couche résiduelle s'avère indispensable, un temps d'évaporation d'au moins 2 minutes (attention : temps d'évaporation de 30 minutes en cas d'utilisation d'un nettoyant à base d'alcool) doit être observé avant l'application de la colle, afin que les surfaces d'adhérence soient complètement sèches.

2. Application du primaire

Appliquer une fine couche de PT All-in-1 PLUS de manière uniforme sur les surfaces propres (verre, revêtement céramique ou surfaces peintes). L'épaisseur du film humide doit être d'environ 0,025 mm. Laisser le primaire s'évaporer pendant environ 5 minutes avant d'appliquer la colle.

Si un nouvel encollage est directement effectué sur la couche résiduelle (dans l'ouverture de la fenêtre, sur la carrosserie), le primaire ne doit pas être appliqué sur cette couche. Cette couche résiduelle est une surface d'adhérence optimale (sauf présence de poussière ou de graisse) lorsque la PT 290 PLUS HM/LC est utilisé pour réaliser un nouvel encollage.

3. Préparation des vitres enduites

Si les vitres ont été préalablement traitées par le fabricant avec une colle, le PT All-in-1 PLUS doit être appliqué pour garantir une bonne adhérence de la PT 290 PLUS HM/LC sur la vitre préalablement traitée.

Le PT All-in-1 PLUS doit être appliqué à l'aide d'un tampon applicateur et le produit doit sécher à l'air pendant environ 15 minutes. La PT 290 PLUS HM/LC peut ensuite être appliquée normalement mais en tenant compte de l'épaisseur de 2 mm de la couche de prétraitement.

Les vitres préalablement traitées avec une colle/adhésif à base de PUR sont notamment utilisées sur de nombreux modèles de véhicules VW/Audi.

4. Application

La PT 290 PLUS HM/LC peut être directement appliquée à l'aide de cartouches/cartouches en aluminium en utilisant un pistolet pneumatique, alimenté par batterie ou manuel.

Dans des conditions de conduite

Si la colle est appliquée conformément aux recommandations de la norme américaine FMVSS 208, le véhicule peut être utilisé avec des airbags : 1 heure après le collage de la vitre

Conservation

Sensible au gel:	non
Température de stockage recommandée:	10 à 25 °C
Durée de stockage:	12 mois dans son emballage d'origine

Récipients/unités d'emballage

Le PT 290 PLUS HM/LC est livré en cartouches de 310 ml, ainsi que en sachets de 400 ml et 600 ml. Un carton contient 12 cartouches à 310 ml ou 20 sachets à 400 ml ou 600 ml.

Avertissements concernant les risques/ Recommandations en matière de sécurité/ Réglementations en matière de transport

voir la fiche technique santé-sécurité

Cette notice technique annule et remplace les versions antérieures.

Avis de non-responsabilité

Remarque :

Les données mentionnées ci-dessus, en particulier les suggestions d'emploi et d'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et expériences en situation normale, à la condition que les produits soient correctement entreposés et utilisés. En outre, les données mentionnées ci-dessus s'appuient exclusivement sur les connaissances dont nous disposons au moment de l'impression de cette notice. Nous nous efforçons sans cesse d'améliorer nos produits et nous réservons de ce fait le droit de modifier les spécifications du produit et les instructions d'utilisation. La notice technique en vigueur fait foi. Dans tous les cas, l'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu et de s'informer auprès de PMA/TOOLS de toute modification éventuelle des spécifications du produit. En raison de la diversité des matériaux, des supports et des conditions de travail, toute garantie de résultat ou responsabilité pour les données susmentionnées ou les conseils oraux sont exclues. Nos conditions générales s'appliquent. L'exclusion de responsabilité susmentionnée n'est donc pas valable pour les faits énoncés dans les paragraphes 6.4. à 6.6 de nos Conditions Générales.